

Ek1.b-a: Teklif İsteme Belgesi

Tarih: 30.04.2020

1. Aşağıdaki kalemlerin tedariki için fiyat teklifi vermeye davet ediyoruz:

(I) 10 TON/SAAT KAPASİTELİ TOHUM ELEME VE PAKETLEME MAKİNELERİ
(makine ve ekipman teknik şartnamesinde detayları sunulmuştur)

2. Bu davet konusu kalemlerin tamamı için fiyat vermeniz gerekmektedir. Fiyat teklifiniz davet konusu kalemlerin tamamı için birlikte değerlendirilecek ve ihale, davet konusu kalemlerin tamamı için en uygun teklifi veren firmaya yapılacaktır.

3. İstenen formatta hazırlayacağınız fiyat teklifiniz aşağıdaki adrese teslim edilecektir:
Gökçehüyük Mahallesi Gökçehüyük Küme Evleri No: 141 Gölbaşı / ANKARA

Telefon : 0312 341 06 64 – 0532 365 85 91
Faks : 0312 341 88 51

4. Fiyat teklifi ile birlikte, fiyat verilen her bir kalem için, satış sonrası bakım onarım hizmetleri veren firmaların listesi dahil olmak üzere, yeterli düzeyde teknik belge, bilgi ve katalog ile diğer matbu evrak da verilmelidir.

5. Teklifler en geç **20/05/2020** Tarihine kadar 3. paragrafta belirtilen adrese gönderilecektir.

7. Fiyat teklifleri tarafımızdan edineceğiniz aşağıdaki talimatlara ve ekteki taslak Sipariş Emrinde belirtilen Temin Kayıt ve Şartlarına uygun olarak verilecektir. Alıcı'nın, seçilen Tedarikçiye göndereceği Sipariş Emrinin bir parçası olacak Temin Kayıt ve Şartlarını imzalayınız.

(I) FİYATLAR: Fiyatlar, aşağıdaki adrese teslim masrafları dahil olmak üzere, Türk Lirası cinsinden ve KDV hariç olarak verilecektir.

Teslim Adresi: **Gökçehüyük Mahallesi Gökçehüyük Küme Evleri No: 141 Gölbaşı / ANKARA**

(II) DEĞERLENDİRME VE SİPARİŞİN VERİLMESİ: Teknik şartnameleri her bakımdan karşılayan teklifler, adrese teslim fiyatları karşılaştırılmak suretiyle değerlendirilecektir. Sipariş Emri, en düşük olarak değerlendirilmiş fiyatı veren ve istenen teknik ve mali kapasiteye sahip firmaya verilecektir.

(III) TEKLİFİN GEÇERLİLİK SÜRESİ: Teklifler, yukarıda Paragraf 5'te belirtildiği şekilde, tekliflerin teslim alındığı tarihten itibaren 45 (kırk beş) gün süreyle geçerli olacaktır.

8. Konuya ilişkin daha fazla bilgi almak için aşağıdaki numaralardan bize ulaşabilirsiniz:

Telefon : 0312 341 06 64 – 0532 365 85 91
Faks : 0312 341 88 51
Web adresi : www.koprubasizahirecilik.com.tr

Saygılarımla,

Özcan ADANIR
İhale Komisyonu Başkanı

KÖPRÜBAŞI ZAHİRECİLİK TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.
Gökçehüyük Mah. Gökçehüyük Küme Evleri No:141 Gölbaşı / ANKARA

KÖPRÜBAŞI ZAHİRECİLİK TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.

06.2.BÜİ.13.00079 /Makine/01 İhalesine Ait

İDARİ ŞARTNAME

I - İHALENİN KONUSU VE TEKLİF VERMEYE İLİŞKİN HUSUSLAR

Madde 1- İş sahibi idareye ilişkin bilgiler

1.1. İş sahibi idarenin;

- Adı: KÖPRÜBAŞI ZAHİRECİLİK TİC. VE SAN. LTD. ŞTİ.
- Adresi: Gökçehüyük Mah. Gökçehüyük Küme Evleri No:141 Gölbaşı / ANKARA
- Telefon numarası: 0312 341 06 64 – 0532 365 85 91
- Elektronik posta: ozcan.adanir@isbank.net.tr
- İlgili personelinin adı-soyadı/unvanı: Özcan ADANIR / İhale Komisyonu Başkanı

İstekliler ihaleye ilişkin bilgileri yukarıdaki adres ve numaralardan görevli personelle irtibat kurmak suretiyle temin edebilirler.

Madde 2- İhale konusu işe ilişkin bilgiler

İhale konusu malın;

- Adı:

10 TON/SAAT KAPASİTELİ TOHUM ELEME VE PAKETLEME MAKİNELERİ

(Makine ve Ekipman Teknik Şartnamesinde Detayları Sunulmuştur)

- Teslim edileceği yer: **Gökçehüyük Mah. Gökçehüyük Küme Evleri
No:141 Gölbaşı / ANKARA**

Madde 3- İhaleye ilişkin bilgiler

İhaleye ilişkin bilgiler;

- İhale usulü: Rekabete Açık Ulusal İhale
- İhalenin yapılacağı adres: Gökçehüyük Mah. Gökçehüyük Küme Evleri No:141 Gölbaşı / ANKARA
- İhale tarihi: **20.05.2020**
- İhale saati:**12.00**
- İhale komisyonu toplantı yeri: Gökçehüyük Mah. Gökçehüyük Küme Evleri No:141 Gölbaşı / ANKARA

Madde 4- İhale dokümanının görülmesi ve temini

4.1. İhale dokümanı aşağıda belirtilen adreste bedelsiz olarak temin edilebilir

Gökçehüyük Mahallesi Gökçehüyük Küme Evleri No:141 Gölbaşı / ANKARA

4.2. İhale dokümanı, içeriğindeki belgeleri gösteren bir dizi pusulasıyla birlikte verilir. İstekli, ihale dokümanını oluşturan belgelerin aslına uygunluğunu ve belgelerin tamam olup olmadığını kontrol eder. İdare bu incelemeyi yaptıktan sonra isteklinin, ihale dokümanını oluşturan belgelerin tamamını aslına uygun olarak teslim aldığına dair dizi pusulası üzerine yazılarak imzalanmış beyanını alır.

4.3. İstekli ihale dokümanını almakla, ihale dokümanını oluşturan belgelerde yer alan koşul ve kuralları kabul etmiş sayılır.

4.4. İhale dokümanını oluşturan belgelerin Türkçe yanında başka dillerde de hazırlanıp isteklilere sunulması halinde, ihale dokümanının anlaşılmasında, yorumlanmasında ve idare ile istekliler arasında oluşacak anlaşmazlıkların çözümünde Türkçe metin esas alınacaktır.

Madde 5- Tekliflerin sunulacağı yer, son teklif verme tarih ve saati

5.1. Tekliflerin sunulacağı yer, son teklif verme tarih ve saati;

**a) Tekliflerin sunulacağı yer: Gökçehüyük Mah. Gökçehüyük Küme Evleri
No:141 Gölbaşı / ANKARA**

b) İhale Tarihi (Son teklif verme tarihi): 20.05.2020

c) İhale Saati (Son teklif verme saati):12:00

5.2. Teklifler ihale (son teklif verme) tarih ve saatine kadar yukarıda belirtilen yere elden verilebileceği gibi, posta, kargo vasıtasıyla da gönderilebilir. İhale (son teklif verme) saatine kadar idareye ulaşmayan teklifler değerlendirilmeye alınmaz.

5.3. İdareye verilen veya ulaşan teklifler zeyilname düzenlenmesi hali hariç, herhangi bir sebeple geri alınmaz.

5.4. İhale için tespit olunan tarihin tatil gününe rastlaması halinde ihale, takip eden ilk iş gününde yukarıda belirtilen saatte aynı yerde yapılır ve bu saate kadar verilen teklifler kabul edilir.

5.5. Çalışma saatlerinin sonradan değişmesi halinde de ihale yukarıda belirtilen saatte yapılır.

5.6. Saat ayarlarında, Türkiye Radyo–Televizyon Kurumu (TRT)'nin ulusal saat ayarı esas alınır.

Madde 6-İhale dokümanının kapsamı

6.1. Ayrıca, bu Şartnamenin ilgili hükümleri gereğince, idarenin çıkaracağı zeyilnameler ile isteklilerin yazılı talebi üzerine idare tarafından yapılan yazılı açıklamalar, ihale dokümanının bağlayıcı bir parçasını teşkil eder.

6.2. İsteklinin yukarıda belirtilen dokümanların tümünün içeriğini dikkatli bir şekilde incelemesi gerekir. Teklifin verilmesine ilişkin şartları yerine getirememesi halinde ortaya

çıkacak sorumluluk teklif verene ait olacaktır. İhale dokümanında öngörülen ve tarif edilen usule uygun olmayan teklifler değerlendirmeye alınmaz.

7. İHALEYE KATILMAYA İLİŞKİN HUSUSLAR

-İhaleye katılabilmek için gereken belgeler ve yeterlik kriterleri

Yüklenicilerde aranan özellikler ve istenilen evraklar:

- a) Yüklenici firmanın ihale girme yasağı olmaması gerekmektedir
- b) Teklif mektupları firmanın başlıklı kâğıdına ve yatırımcıya hitaben düzenlenmelidir.
- c) Firmanın kaşesi ve yetkili kişinin imzası bulunmalıdır.

Potansiyel Tedarikçilerden İstenen Belgeler:

- Esnaf ve sanatkârlar odası veya Sanayi ve Ticaret Odasından alınmış faaliyet belgesi,
- Ticaret Sicil Gazetesi fotokopisi,
- Teklifi imzalayan kişinin imza sirküleri,
- Vergi levhası,
- Ana bayi ise ana bayilik sözleşmesi,
- Üretici ise üretici olduğunu gösterir belge,
- Yerli Malı Belgesi
- Üretici veya ana bayi değil ise banka referans mektubu (satın alma bedelinin en az %20' si)

MAKİNE VE EKİPMAN TEKNİK ŞARTNAMESİ

Makine Adı	Teknik Özellikleri	Adet
10 METRELİK KOVALI ELEVATÖR	Boyu: 10 metre olmalıdır Self clean sistemli olmalıdır Kova ölçüsü: 200 mm olmalıdır Standart 60lık havuzlu, Havuz kapaklı olmalıdır Motor gücü: 2.2 kw 88 d/d frenli olmalıdır Modeli: plastik kepçeli elevatör Kayış tipi: 4 kat 6 mm siyah kauçuk olmalıdır Standart kaynaklı avize ve galvaniz avizesi dahil olmalıdır Kayış gerdirme ve gözetleme sistemli olmalıdır Tüm gövde ve kaideler komple cıvatalı sistem olmalıdır Tüm gövde ve kaideler lazer kesim makinelerinde kesilmiş olmalıdır	1
VİBRO ÇÖP SASÖRÜ	Çift Elekli olmalıdır, her elek iki parçadan oluşmalıdır Elek ölçüleri 150x200 olmalıdır 2 Adet Vibro Motorlu olmalıdır Motor güçleri: 0.75 kw 1.000 d/d olmalıdır Radyal tarar çıkışı dahil olmalıdır	1
RADYAL TARAR	Kontrol camlı olmalıdır Komple kapalı devre sisteme sahip olmalıdır 1 adet aspiratörü dahil olmalıdır Motor gücü: 2 adet 4 kw 2800 d/d flanşlı motor olmalıdır 0.75 kw 260 d/d motorlu çöp helezonlu olmalıdır Ayarlanabilir vakum sistemi dahil olmalıdır 2 adet pistonlu valfli temizleme sistemi olmalıdır	1
VİBRO TARAR PLATFORMU	Epoksi astarlı, akrilik beyaz boyalı olmalıdır Yürüyüş yolu 2 parçadan oluşmalıdır Etrafında yürüyüş yolu ve elek değişim sehpası olmalıdır	1
7 METRELİK KOVALI ELEVATÖR	Boyu: 7 metre olmalıdır Self clean sistemli olmalıdır Kova ölçüsü: 200 mm olmalıdır Standart 60lık havuzlu, Havuz kapaklı olmalıdır Motor güçleri tiplerine göre: 1.5 kw veya 1.1. kw 88 d/d frenli olmalıdır	3

	<p>Modeli: plastik kepçeli elevatör</p> <p>Kayış tipi: 4 kat 6 mm siyah kauçuk olmalıdır</p> <p>Standart kaynaklı avize ve galvaniz avizesi dahil olmalıdır</p> <p>Kayış gerdirme ve gözetleme sistemli olmalıdır</p> <p>Tüm gövde ve kaideler komple cıvatalı sistem olmalıdır</p> <p>Tüm gövde ve kaideler lazer kesim makinelerinde kesilmiş olmalıdır</p>	
EXCELL ELEK DEĞİŞİM SEHPASI	<p>1620X1200X2600 mm ölçülerinde olmalıdır</p> <p>Korkuluklu ve merdivenli olmalıdır</p> <p>Ayakları 60x60 profilden imal edilmiş olmalıdır</p>	1
EXCELL HASSAS ELEME MAKİNESİ	<p>Eleme alanı: 24 m² olmalıdır</p> <p>Elek sayısı: 24 adet olmalıdır</p> <p>Standart elek değiştirme sehpalı olmalıdır</p> <p>11 kw 1400 d/d flanşlı motor 1 adet (hava emiş aspiratörü hız kontrollü)</p> <p>1,5 kw 1500 d/d motor 2 adet (1 alt fan motoru: hız kontrollü)</p> <p>3 kw 900 d/d motor 1 adet (eksantrik motoru: hız kontrollü)</p> <p>0,75 kw 1400 d/d motor 1 adet (dağıtıcı motoru: hız kontrollü)</p> <p>Elek genişliği: 1.250 x 2.400 mm olmalıdır</p> <p>Tüm sistem komple kapalı olmalıdır</p> <p>Elek altı toplu sistem temizlemeli olmalıdır</p> <p>Çıkış olukları üzerinde olmalıdır</p> <p>Toplar sabit elek kızaklı olmalıdır</p> <p>0,55 kw 70 d/d sonsuz redüktörlü motor 1 adet (helezon motorlu)</p> <p>2 adet yarı boş oluğu çıkışlı olmalıdır</p> <p>Ürün girişi eksantrik ayarlanabilir dağıtıcılı olmalıdır</p> <p>3 adet aktüatörlü strok 100mm plc kontrollü olmalıdır</p> <p>Bir elek üstü (kaba) bir elek altı çıkışı ve iki boy alabilme imkanı olmalıdır</p>	1
8 METRELİK KOVALI ELEVATÖR	<p>Boyu: 8 metre olmalıdır</p> <p>Self clean sistemli olmalıdır</p> <p>Kova ölçüsü: 200 mm olmalıdır</p> <p>Standart 60lık havuzlu, Havuz kapaklı olmalıdır</p> <p>Motor gücü: 2.2 kw 88 d/d frenli olmalıdır</p> <p>Modeli: plastik kepçeli elevatör</p>	2

	<p>Kayış tipi: 4 kat 6 mm siyah kauçuk olmalıdır</p> <p>Standart kaynaklı avize ve galvaniz avizesi dahil olmalıdır</p> <p>Kayış gerdirme ve gözetleme sistemli olmalıdır</p> <p>Tüm gövde ve kaideler komple cıvatalı sistem olmalıdır</p> <p>Tüm gövde ve kaideler lazer kesim makinelerinde kesilmiş olmalıdır</p>	
<p>PİSTONLU ÇATAL KLAPE</p>	<p>20X20 cm giriş ve çıkışı olmalıdır</p> <p>1 Adet Pistonu 1 Adet Valfı olmalıdır</p> <p>Otomatik olarak kapak açma/kapama özellikli olmalıdır</p> <p>2 Adet Silo besleme özelliği olmalıdır</p>	2
<p>ÜÇLÜ TRIYÖR</p>	<p>Çapı 90 cm. olmalıdır</p> <p>Boyu 3 metre Olmalıdır</p> <p>Silindir sayısı 3 olmalıdır</p> <p>2 silindir birincil temizleme, 1 silindir ikincil temizleme için kullanılacaktır</p> <p>Siloların kapasitesine göre yapılmış olmalıdır</p> <p>Motor gücü 3 kw 33d/d redüktör, 3 kw 42 d/d redüktör</p> <p>Atık ürünler için kubur tokalı çuval sistemi dahil olmalıdır</p> <p>2 Adet indirme kaldırma motoru 1,5 kw 125d/dk olmalıdır</p>	1
<p>TAŞIMA BANDI 40'LIK</p>	<p>Boyu 4 mt. olmalıdır</p> <p>Kayış genişliği 40 cm olmalıdır</p> <p>Sac gövde lazer kesim şaseye sahip olmalıdır</p> <p>6 mm yumuşak beyaz kayışa sahip olmalıdır</p> <p>Üstü kapaklı, kenarları panjur tip olmalıdır</p> <p>Motor gücü 075 kw 70d/d sonsuz redüktör olmalıdır</p>	1
<p>6 METRELİK KOVALI ELEVATÖR</p>	<p>Boyu: 6 metre olmalıdır</p> <p>Self clean sistemli olmalıdır</p> <p>Kova ölçüsü: 200 mm olmalıdır</p> <p>Standart 60lık havuzlu, Havuz kapaklı olmalıdır</p> <p>Motor gücü: 1.5 kw 88 d/d frenli olmalıdır</p> <p>Modeli: plastik kepçeli elevatör</p> <p>Kayış tipi: 4 kat 6 mm siyah kauçuk olmalıdır</p> <p>Standart kaynaklı avize ve galvaniz avizesi dahil olmalıdır</p> <p>Kayış gerdirme ve gözetleme sistemli olmalıdır</p> <p>Tüm gövde ve kaideler komple cıvatalı sistem olmalıdır</p>	1

	Tüm gövde ve kaideler lazer kesim makinelerinde kesilmiş olmalıdır	
HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ BESLEME BUNKERİ	120X120 cm ölçülerinde olmalıdır Komple civatalı olmalıdır Sürgülü sistem olmalıdır	1
HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ SARSAĞI	30X80 cm ölçülerinde olmalıdır Hız kontrol cihazlı olmalıdır Eleksiz kullanıma uygun olmalıdır Boyalı sacdan imal edilmiş olmalıdır Vibro motorlu 0,17 kw 3000d/dk motor tipi olmalıdır	1
HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ	Ağırlığı maksimum 2400-2500 kg. arası olmalıdır Aspiratör tipi radyal olmalıdır 2 Adet çıkış oluk sacı olmalıdır İleri-geri sallamalı eksantrikli olmalıdır Sarsak motoru: 0,17 kw 3000 d/d 1 adet olmalıdır Tabla enine ayarı; 1,1kw 14d/d motorlu sistem olmalıdır Tabla boyuna ayarı ; 0,75kw 14d/d motorlu sistem olmalıdır Motor aspiratör bağlantı şekli; kayış kasnak sistemli olmalıdır 4 adet alt fan motoru; 5,5 kw 1400 d/d hız kontrol cihazlı olmalıdır Eksantrik motoru; 2,2 kw 900 d/d 1 adet hız kontrol cihazlı olmalıdır Otomatik tabla kilitleme sistemi 0,75kw 14 d/d motorlu olmalıdır Eleme alanı: 4,4 m ² olmalıdır	1
HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ PLATFORMU	Kutu profilden imal edilmiş olmalıdır Merdivenli ve korkuluklu olmalıdır Komple baklavalı sacla döşenmiş olmalıdır Sensör bağlantı ayakları dahil olmalıdır	1
HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ DAVLUMBAZI	Makine üzerine monte edilebilecek şekilde tasarlanmış olmalıdır Galvanizli sacdan imal edilmiş olmalıdır	1

HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ	1 adet 7.5 kw 2800 d/d motorlu olmalıdır Sehpa 100x100 profilden imal edilmiş olmalıdır	1
HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ GERİ DÖNÜŞ BANDI	Boyu 5 mt. olmalıdır Kayış genişliği 30 cm. olmalıdır 6 mm. yumuşak tip kayışlı olmalıdır Motor Gücü : 0,55 KW 70 d/d Sonsuz Redüktörlü olmalıdır	1
U TİPİ TAŞIMA HELEZONU (20 METRELİK)	Helezon boyu 20 mt. olmalıdır. Helezon kanat çapı 200 mm. olmalıdır 1 adet motorlu motor özellikleri: 4 kw 125 d/d olmalıdır.	1
ÖNE DÖKÜŞLÜ SİLO	Üzeri kapalı ve Öne dökümlü olmalıdır Gözetleme camlı, Sürgülü bilyalı klapeli olmalıdır Ayaklar komple civatalı 2000x2000mm yükseklik 5000 mm olmalıdır Alt gövde kaynaklı üstü gövde komple civatalı olmalıdır Tüm katlar galvanizli sacdan imal edilmiş olmalıdır Tüm gövde lazer kesim makinelerinde kesilmiş olmalıdır Ayak malzemesi: npu demir (çapraz destek bağlantılı olmalıdır)	1
TOZ EMİŞ ASPİRATÖRÜ	4 kw 1500 d/d olmalıdır Sehpası dahil olmalıdır	1
İLAÇLAMA MAKİNESİ BEKLETME BUNKERİ	Kapasitesi 5 m ³ olmalıdır 2000 X 2000 mm x 4480 mm ölçülerinde olmalıdır 120 lik npu demirden ayak malzemesi olmalıdır, ayaklar komple civatalı sistem olmalıdır. Üzerinde seviye sensörü bulunmalıdır. Dolunca sesli ve ışıklı uyarı verebilmelidir Demonte vaziyette olmalıdır Bypas 12'lik avizesi ve pistonlu klapesi dahil olmalıdır	1
İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI	Kapasitesi 250 lt. olmalıdır Sehpalı olarak imal edilmelidir Yerden yüksekliği 700 mm. olmalıdır 304 paslanmaz krom malzemeden imal edilmiş olmalıdır Tank üzerinde seviye göstergesi olmalıdır	1

	Karıştırma motoru 0.55 kw 40 d/d redüktörlü olmalıdır	
SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ	Modeli u tipi ve kapaklı olmalıdır Giren tohum miktarını ayarlayabilen sisteme sahip olmalıdır Ana şase ve gövde 304 krom malzemeden imal edilmiş olmalıdır Volumetrik Ürün Kilit Motoru:1,5KW 23 D/D Sonsuz Redüktörlü olmalıdır Karıştırıcı Helezon Motoru 1.5 kw 82 d/d ayaklı redüktörlü olmalıdır Çark Motor Gücü 0.75 kw 1400 d/d olmalıdır Mono pompa Motor Gücü 0.75 kw 1400 d/d olmalıdır Akan Sıvı Miktarı minimum 5 lt/saat maksimum 150 lt/saat olmalıdır	1
TEK KAFA PAKETLEME KANTARI BESLEME BUNKERİ	1930mm x 1930mm ölçülerinde olmalıdır Bunker ölçüsü hunisi 69 cm olmalıdır Tüm gövde komple civatalı olmalıdır. Gövde malzemesi 2mm dkp sacdan imal edilmiş olmalıdır. Tüm gövde aksamı lazer makinelerinde kesilmiş olmalıdır Tek kefeli indikatörlü kantara uygun olmalıdır Sürgülü, bilyalı ve klapeli olmalıdır Epoksi astar akrilik fırın boya ile boyanmış olmalıdır	1
TEK KAFA PAKETLEME KANTARI	5-50 Kg'lık Çuval Doluamlarında Kullanılabilinmelidir Otomatik Çuval Tutucu sistemi dahil olmalıdır Çuvalanan paket sayısı ekranda görülebilmelidir Hata yüzdesi +-50 gr. Olmalıdır 3 Adet Loadcelli olmalıdır Sürgülü, bilyalı ve klapeli olmalıdır Epoksi astar akrilik fırın boya ile boyanmış olmalıdır	1
OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNESİ	2 Adet Sensörü olmalıdır 1 Adet kumanda paneli dahil olmalıdır 0.37 kw 1400 d/dk motora sahip olmalıdır Otomatik fotoselli sisteme sahip olmalıdır Tamir bakım seti birlikte verilmelidir Çuvalı gördüğü zaman dikime başlamalıdır Dikiş işlemi bittiği zaman ip otomatik kesilmelidir	1

ÇUVAL TAŞIMA BANDI	Boyu 2.75 mt. Olmalıdır Kayış genişliği 40 cm. olmalıdır Kayış tipi 6 mm. Yumuşak alttan şeritli kayış olmalıdır Şase tipi sac gövde olmalıdır Motor gücü 1.1 kw 18d/d sonsuz redüktörlü olmalıdır Kaldırma ve indirme sistemi manuel krikolu olmalıdır Çuval devirme kollu olmalıdır	1
OTOMATİK YÜKLEME BANTI	Boyu 9+1 metre olmalıdır Kayış genişliği 60 cm olmalıdır Şase tipi 40x60 kutu profil olmalıdır 2 adet 13 jant dingilli tekeri olmalıdır Motor gücü 2.2 kw 55 d/d redüktör motor olmalıdır Kayış tipi 8 mm. Siyah çavuş model kauçuk olmalıdır	1
MAKİNE PLC KUMANDA PANOSU	Dokunmatik ekran panelli olmalıdır Tüm motorlar için termik ve motor koruma şalteri kullanılmalıdır	1
HAVALANDIRMA VE AKIŞ BORULARI	Kullanılacak yere göre 300-400-500 mm ölçülerinde olmalıdır Çapları kullanılacak yere göre 120-150-200 mm ölçülerinde olmalıdır	1

DiĞER HUSUSLAR:

1. Alet, Aksesuar ve Gerekli Diğer Kalemler

İlgili alet ve aksesuarlar yüklenici firma tarafından karşılanmalıdır.

2. Garanti Koşulları

Makine ve ekipmanların montajından sonra en az 3 yıl için garanti süresi olmalıdır.

3. Teslim, Montaj ve Bakım-Onarım Hizmetleri

Makine ve Ekipmanların, yüklenici firma tarafından firmamızın belirtilen adresinde sözleşme tarihinden sonra 30 (otuz) gün içerisinde monte edilerek çalışır vaziyette teslim edilmesi gerekmektedir. Eğitim ile ilgili hususlar, yüklenici firma tarafından firmamıza teslim yerinde uygulamalı olarak verilmelidir.

4. Gerekli Yedek Parçalar

İlgili yedek parçaları yüklenici firma 10 yıl boyunca sağlamakla mükelleftir.

5. Kullanım Kılavuzu

Makineler ve ekipmanlar üzerinde, cihazın teknik özellikleri, kullanma talimatı, emniyet ikaz işaret ve yazıları ile imalatçı yüklenici adını belirten bilgi levhası bulunmalıdır.

Bütün etiketler ve bilgi levhaları korozyona mukavim malzemeden olmalıdır. Yüklenici malzeme cinsini, yazılı olarak taahhüt etmelidir. Makineler ve ekipmanlarda Kırık, atlak, Ezik, Pas, Boya akması ve boya kabarması, Darbe gibi kusurlar bulunmamalıdır.

Ayrıca; Kullanıcı kılavuzu, Aksesuar parça kitabı, varsa detay parçaların montaj Őemalarını içerecek Şekilde mekanik komple resimleri ve arıza sırasında yapılması gerekenler dokümanı cihazla birlikte teslim edilmelidir.

6. Diğer

İŐ bu teknik Őartnamede talep edilen kriterler isteklilerin karŐılaması gereken minimum kriterlerdir. Teslimat Gölbaşı fabrika teslimi olup nakliye, vinç ve montaj giderlerinin tamamı yüklenici firmaya ait olacaktır.

Ek1.b-c : Temin Kayıt ve Şartları (Mal Alımları)

Projenin Adı : Tohum Eleme ve Paketleme Tesisi Teknoloji Yenileme ve Kapasite Artırımı Projesi
Alıcı : Köprübaşı Zahirecilik San. Ve Tic. Ltd. Şti.
Satıcı : _____
Sözleşme no : 06.2.BÜİ.13.00079

1. Fiyatlar ve İhtiyaç Çizelgesi

Sıra No:	Malın Cinsi/ Kalem No.	Miktar	Birim Fiyat	Toplam Fiyat	Teslim Süresi
01	10 METRELİK KOVALI ELEVATÖR	1			
02	VİBRO ÇÖP SASÖRÜ	1			
03	RADYAL RARAR	1			
04	VİBRO TARAR PLATFORMU	1			
05	7 METRELİK KOVALI ELEVATÖR	3			
06	EXCELL ELEK DEĞİŞİM SEHPASI	1			
07	EXCELL HASSAS ELEME MAKİNESİ	1			
08	8 METRELİK KOVALI ELEVATÖR	2			
09	PİSTONLU ÇATAL KLAPE	2			
10	ÜÇLÜ TRİYÖR	1			
11	TAŞIMA BANDI 40'LİK	1			
12	6 METRELİK KOVALI ELEVATÖR	1			
13	HAFİF TANE AYIRMA MAK. BESLEME BUNKERİ	1			
14	HAFİF TANE AYIRMA MAK. SARSAĞI	1			
15	HAFİF TANE AYIRMA MAKİNESİ	1			
16	HAFİF TANE AYIRMA MAK. PLATFORMU	1			
17	HAFİF TANE AYIRMA MAK. DAVLUMBAZI	1			
18	HAFİF TANE AYIRMA MAK. DAVLUMBAZ ASPİRATÖRÜ	1			
19	HAFİF TANE AYIRMA MAK. GERİ DÖNÜŞ BANDI	1			
20	U TİPİ TAŞIMA HELEZONU (20 M)	1			
21	ÖNE DÖKÜŞLÜ SİLO	1			
22	TOZ EMİŞ ASPİRATÖRÜ	1			
23	İLAÇLAMA MAKİNESİ BEKLETME BUNKERİ	1			

24	İLAÇLAMA MAKİNESİ KARIŞTIRMA TANKI	1			
25	SIVI İLAÇLAMA MAKİNESİ	1			
26	TEK KEFE PAK. KANTARI BESLEME BUNKERİ	1			
27	TEK KEFE PAKETLEME KANTARI	1			
28	OTOMATİK SÜTUNLU DİKİŞ MAKİNESİ	1			
29	ÇUVAL TAŞIMA BANDI	1			
30	OTOMATİK YÜKLEME BANDI	1			
31	MAKİNE PLC KUMANDA PANOSU VE OTOMASYON	1			
32	HAVALANDIRMA VE AKIŞ BORULARI	1			
			Genel Toplam		

KDV (%):

Toplam:

(Not: Birim fiyat ve birim fiyattan çıkartılan toplam fiyat arasında tutarsızlık olması durumunda, birim fiyat geçerli olacaktır)

Yedek Parçalar :

Araçlar ve Aksesuarlar :

Kullanma Kılavuzları : eğer varsa belirtiniz. {Alıcı tarafından belirtilecektir}

Bakım Koşulları :

2. Sabit Fiyat: Yukarıda belirtilen fiyatlar kesin ve sabit olup, sözleşmenin uygulanması sırasında herhangi bir ayarlamaya tabi tutulmayacaktır.
3. Teslimat Takvimi: Teslimat yukarıda belirtilen sürede tamamlanacaktır.
4. Ödeme: Fatura bedelinin tamamı malların teslimini takiben ödenecektir.
5. Garanti: Teklif edilen mallar Alıcıya teslim edildiği tarihten itibaren en az 12 ay boyunca imalatçının garantisinde olacaktır. Garanti süresini ve şartlarını ayrıntılı şekilde belirtiniz.
6. Ambalaj ve İşaretleme Talimatları: {Alıcı tarafından belirtilecektir}
7. İstenen teknik özellikler
(I) Genel Tanım
(II) Teknik Özellikler ve Standartlar
(III) Performans değerleri
Tedarikçi yukarıdaki şartlara uyacağını teyit eder {İstenen özelliklerden sapmalar olması durumunda, tedarikçi bunları liste halinde belirtecektir}
8. Tedarikçinin Yükümlülüklerini Yerine Getirmemesi: Tedarikçi, Alıcının vereceği 21 günlük ihbarnameye rağmen, sipariş edilen malları yukarıda belirtilen temin kayıt ve şartlarına uygun olarak teslim edemezse, Alıcı, Tedarikçiye karşı herhangi bir yükümlülüğe girmeden Sipariş Emrini iptal edebilir.

TEDARİKÇİNİN ADI _____

Yetkili Kişinin İmzası _____

Yer:

Tarih:

Ek1.b-b: Sipariş Emri (Mal Alımları)

Sipariş No : _____
Sipariş Tarihi : _____
Alıcının Adı : _____
Alıcının Posta Adresi : _____

Telefon No. : _____
Faks No. : _____

Konu: _____

_____’nın temin işi.

KİME: {Tedarikçinin adını ve adresini yazın}

Sayın Yetkili:

Yukarıdaki ürünler için tarihinde vermiş olduğunuz sayılı
..... tutarındaki fiyat teklifiniz Ek’teki Teknik Şartnamelere ve Temin
Kayıt ve Şartlarına göre uygun bulunmuştur.

Bu Sipariş Emrini aldığınızı, aldığımız tarihten itibaren 5 (beş) gün içinde teyit ediniz.

Saygılarımla,

(Görevlinin Adı)

(Unvanı/Görevi)

(Kurum Adı)

(Adres)

BÖLÜM 7 – SÖZLEŞME FORMU

SÖZLEŞME

İşbu Sözleşme,

(Bu ve bundan sonrasında “İşveren” olarak anılacak olan İşverenin adı ve adresi) ile

(Bu ve bundan sonrasında “Yüklenici ” olarak anılacak olan Yüklenicinin adı ve adresi) arasında 20__yılıının _____ayının _____gününde imzalanmıştır.

İşbu Sözleşme ile İşveren; Yüklenicinin _____
(Bu ve bundan sonrasında “İşler” olarak anılacak olan Sözleşmenin adı ve kimlik numarası) ifa etmesini istemekte ve Yüklenici tarafından bu İşlerin ifası ve tamamlanması ile bunlardan kaynaklanabilecek her türlü kusurun telafisi için verilmiş bulunan Teklifi kabul etmiştir.

İşbu Sözleşme aşağıdakileri içermektedir:

1. İşbu Sözleşmede, kelime ve ifadelerin tümü, bundan böyle, Sözleşme Koşullarında belirtilen mukabil tanımlarla aynı anlama gelecek ve işbu Sözleşmenin ayrılmaz bir bütünü oluşturacak, yorumlanacak ve kabul edilecektir.
2. İşveren tarafından Yükleniciye işbu Sözleşme kapsamında belirtildiği şekilde yapılacak ödemelerin karşılığında, Yüklenici; İşverene, İşleri her açıdan bu Sözleşmenin hükümlerine uygun olarak ifa etmeyi, tamamlamayı ve bunlardan kaynaklanacak her türlü kusuru telafi etmeyi işbu Sözleşme uyarınca taahhüt eder.
3. İşveren, işbu Sözleşme ile İşlerin ifa edilmesi, tamamlanması ve bunlardan kaynaklanacak her türlü kusurun telafi edilmesi karşılığında, Sözleşme bedeli ya da Sözleşme kapsamında belirtilen zamanlarda ve şekilde Sözleşme hükümleri uyarınca ödenecek olan diğer meblağları Yükleniciye ödemeyi taahhüt eder.

Tüm Şahitlerin huzurunda, İşbu Sözleşme yukarıda belirtilen gün, ay ve yıldan geçerli olmak üzere belirtilen süre içerisinde taraflarca ifa edilecektir.

Tarafından imzalanmış, mühürlenmiş ve teslim edilmiştir.

İşverenin Bağlayıcı İmzası : _____

Yüklenicinin Bağlayıcı İmzası : _____

BÖLÜM 6 – TEKLİF FORMU

_____ (Tarih)

Kime: _____ (İşverenin Adı)

_____ (İşverenin Adresi)

Bizler, _____ TL'si üzerinden _____ tutarıdaki (yazı ve rakam ile) Sözleşme Bedeli karşılığında, işbu Teklifin beraberindeki Sözleşme Koşulları uyarınca _____ Sözleşmesini (Sözleşmenin adı ve sayısı) ifa etmeyi teklif ederiz. Sözleşme kapsamındaki İşleri, Başlangıç Tarihinden sonraki _____ (yazı ve rakam ile) takvim gününde tamamlamayı teklif ediyoruz.

İşbu Teklif ile yazılı kabulünüz, aramızda bağlayıcı bir Sözleşme olacaktır. Size sunulan en düşük Teklifi ya da herhangi bir teklifi kabul etme zorunluluğunuzun bulunmadığını kabul ediyoruz.

İşbu Belge ile bu Teklifin, teklif dokümanlarında öngörülen Teklif Geçerliliğine uygun olduğunu teyit ediyoruz.

Yetkili İmza:

Adı ve Unvanı

Yüklenicinin Adı:

Adresi:

Telefon Numarası:

Faks Numarası:

